

POLITIKA KVALITETA I BEZBEDNOSTI PROIZVODA

Menadžment tim „Mg Mivela“ d.o.o. neguje snažnu kulturu svesti o bezbednosti hrane koja pomaže našoj organizaciji i zaposlenima da spreče i otkriju odstupanja u bilo kom procesu koji utiče na kvalitet, bezbednost i zakonitost naših proizvoda.

Kvalitet i bezbednost proizvoda ogleda se u svim Sektorima i Službama kroz konstantnu edukaciju zaposlenih o sistemu kontinuiranim preispitivanjem efikasnosti sistema upravljanja poslovanjem u cilju otkrivanja neusaglašenosti i donošenju mera za poboljšanje.

Temeljna načela politike kvaliteta, bezbednosti proizvoda i politike zaštite potrošača „Mg Mivela“ d.o.o. su:

- Poslovanje, poslovni procesi i proizvodi zasnovani su na načelima sistema upravljanja kvalitetom, HACCP načelima i primeni dobre proizvođačke prakse, a zadovoljstvo kupaca i potrošača naše je glavno opredeljenje;
- Smanjivanje/eliminisanje rizika od pojave neusaglašenih proizvoda kroz stalna poboljšanja poslovno-proizvodnih procesa, uz posvećenost na smanjenju količine otpada od hrane;
- Neprekidno poboljšavanje poslovanja i brigu o ukupnom životnom ciklusu naših proizvoda ostvarujemo kroz integrisani i sveobuhvatan pristup uspostavljanjem odgovornosti svih aktera politike kvaliteta i bezbednosti, nadzorom svih nivoa naših delatnosti i usluga od nabavke sirovine do distribucije gotovog proizvoda, uključujući i klimatske promene kao relevantno pitanje;
- Zahtevamo visoke higijenske standarde osoblja, radnih prostorija i opreme, pravovremeno i primereno osposobljavamo naše zaposlene o kvalitetu i važnosti sistema upravljanja kvalitetom;
- Poštovanjem standarda, u skladu sa zakonskim propisima brinemo o kvalitetu, zdravstvenoj ispravnosti i bezbednosti naših proizvoda, očuvanju životne sredine;
- Podsticanjem primene najvišeg nivoa kulture bezbednosti hrane u svim našim poslovnim aktivnostima, garantujemo bezbednost, autentičnost i usaglašenost proizvoda;
- U cilju zaštite potrošača definisali smo načine brzog saopštavanja i upozoravanja, i uspostavili sistem kontrole kroz celokupni prehrambeni lanac koji se temelji na analizi rizika i preventivnim merama;
- Povećanje tržišnog učešća;
- Odnosi se na zadovoljstvo kupaca kao i potrebe i očekivanja svih zainteresovanih strana.

Naš sistem ima podršku i predanost u menadžment timu „Mg Mivela“ d.o.o., koji je organizovan tako da su principi sistema upravljanja kvalitetom i bezbednosti hrane prema zahtevima standarda ISO 9001:2015 i Codex Alimentarius-u (CXC 1-1969, Rev. 6-2022) prihvaćeni kao sastavni segment našeg poslovanja. Menadžment tim „Mg Mivela“ d.o.o. je opredeljen da pruža potrebne resurse i podršku neophodnu za obezbeđenje održivosti sistema upravljanja kvalitetom i bezbednosti proizvoda.

Zaposleni našeg preduzeća su obavezni da upoznaju i prihvate Politiku kvaliteta i bezbednosti proizvoda i pruže podršku u ostvarivanju ciljeva preduzeća, slede i primenjuju sve neophodne procedure i uputstva u svim različitim fazama procesa unutar preduzeća. Ovaj sistem podstiče kontinuirano unapređenje i efikasnost preduzeća, promoviše postizanje ciljeva, kao i zadovoljavanje trenutnih zakonskih i drugih zahteva.

Politika, ciljevi i efikasnost sistema kvaliteta i bezbednosti proizvoda se preispituju svake godine kako bi se obezbedilo njihovo nastavljanje i usavršavanje.

Svi zaposleni imaju pristup i upoznati su sa radom i primenom procedura i uputstava. Kvalitet i bezbednost proizvoda je odgovornost svakog pojedinca naše kompanije.

Datum: 05.05.2025.

Direktor: Vladimir Mijanović
Ana Nemet


V. Mijanović